



AMBROSIA Technologies - Le meilleur de la robotique et de l'instrumentation de laboratoire

Compétence, disponibilité, réactivité, qualité des produits et prix attractifs : autant d'atouts pour AMBROSIA Technologies ! L'entreprise a été créée il y a quelques mois, avec pour objectif de diffuser auprès des laboratoires d'analyse élémentaire des consommables, des réactifs et des produits d'automatisme innovants. Trois gammes sont aujourd'hui au catalogue d'AMBROSIA Technologies : CETAC, THOMAS CAIN, SPEX et ANALAB.

25 ans d'expérience dans l'instrumentation de laboratoire...

La société AMBROSIA Technologies est née en région parisienne (Saint-Maur des Fossés, 94) sous l'impulsion de M. Jean-Yves HENRY, fort d'un Doctorat en chimie analytique et d'une solide expérience dans le domaine de l'instrumentation. Depuis 1994, et jusqu'en 2004, M. HENRY a exercé en tant qu'ingénieur d'applications, puis de chef produit élémentaire chez Unicam/Thermo Electron... avant d'assumer pendant cinq ans les fonctions de directeur commercial France et Europe chez SCP SCIENCE division SPIN.

En 2009, il décide de se lancer dans la création de sa propre société, et de se spécialiser dans la fourniture d'accessoires et de réactifs de très haute qualité sur le marché de l'analyse élémentaire. L'objectif est de répondre aux besoins exprimés par les laboratoires, soucieux d'améliorer leur productivité, de diminuer leurs coûts de fonctionnement et d'obtenir en toutes circonstances le meilleur de leurs outils analytiques.

M. HENRY signe alors ses premiers contrats de distribution et fonde AMBROSIA Technologies, qui propose désormais une vaste gamme de produits et de technologies avancées, en mesure de satisfaire les challenges analytiques et économiques d'une clientèle exigeante et spécialisée. L'équipe AMBROSIA Technologies réunit aujourd'hui trois collaborateurs dont deux ingénieurs techniques, spécialistes de l'analyse. A eux deux, ils cumulent plus de 25 ans d'expérience en spectroscopie élémentaire et moléculaire : SAA, ICP, ICP-MS, couplages, XRF, UV, FTIR. A l'écoute des attentes des utilisateurs, la structure est hautement réactive.

CETAC, THOMAS CAIN et ANALAB : trois contrats de distribution pour une offre innovante de très haute qualité

AMBROSIA Technologies a sélectionné pour ses clients le meilleur de la robotique et de l'instrumentation de laboratoire : depuis les passeurs d'échantillons, les nébuliseurs et couplages ICP/ICP-MS, les

analyseurs de mercure, jusqu'à l'ablation laser, les systèmes de minéralisation automatisés, ou encore, les systèmes de préparation d'échantillons de réacteurs micro-ondes.

La jeune Entreprise a d'ores et déjà signé deux accords de distribution exclusive sur la France, l'Europe et le Maghreb : l'un avec la société CETAC Technologies - passeurs, nébuliseurs, analyseurs de mercure, ablation laser - et l'autre avec THOMAS CAIN - bloc graphite de minéralisation automatisé et préparateur pour réacteurs micro-ondes. Parallèlement, AMBROSIA Technologies a conclu un accord de distribution avec la société ANALAB pour la diffusion de distillateurs d'acides, systèmes de décontamination de verrerie, évaporateurs d'acides, consommables ICP, étalons et réactifs.

Entre autres produits, AMBROSIA Technologies vous propose donc :

- **l'Accessoire d'Echantillonnage Discret CETAC DSA-7** qui permet de diminuer de 35 % à 50 % le temps d'analyse en ICP-AES et ICP-MS. Connecté à un passeur ASX-260, ASX-520 et ASX520HS, il offre la possibilité d'injecter un échantillon grâce à une boucle d'échantillonnage (1.0 ml à 5.25 ml) et une vanne 6 voies non-métallique. Les temps d'injection, de rinçage et d'analyse s'en trouvent sensiblement réduits.

- **le nébuliseur avancé CETAC MARIN-5**, une solution économique pour améliorer la sensibilité de l'analyse ICP-AES et ICP-MS, tout particulièrement pour des solutions chargées et fortement acides. Le Marin-5 comprend un nébuliseur pneumatique couplé avec une chambre de nébulisation chauffée (brevetée) et un système de désolvatation en quartz, pour un transport de l'analyte amélioré et une excellente stabilité. Les échantillons peuvent être pompés ou en self-aspiration ; ce dernier mode évitant toute contamination par les tuyaux de pompe péristaltique.

- **le bloc graphite de minéralisation automatisé THOMAS CAIN Deena** qui permet notamment l'ajout automatique d'acides (HF, HNO₃, H₂O₂...), l'agitation, le volumage automatique des tubes échantillons avant analyse, le chauffage et refroidissement... Les systèmes Deena sont ainsi capables de distribuer avec précision jusqu'à 9 réactifs chimiques dans les tubes de minéralisation, d'abaisser les portoirs de tubes pour les chauffer dans un bloc graphite particulièrement traité (enrobage Teflon et post-traitement chimique) pour une



LA-ICP-MS



Hg Analysers

meilleure résistance aux acides, puis de mesurer et d'enregistrer la température des échantillons. Il relève ensuite les portoirs pour refroidir les tubes, les agite pour assurer le mélange des réactifs, volume automatiquement les tubes jusqu'à un volume prédéfini, et réalise enfin un fichier d'audit pour rendre compte du processus de minéralisation complet. Tous les produits AMBROSIA Technologies visent ainsi le même objectif : automatiser et améliorer la productivité et les performances des laboratoires d'analyse élémentaire.

Un service de maintenance spécialisé AMBROSIA Technologies dispose d'un service après-vente spécialisé, capable d'intervenir rapidement sur site ou en atelier sur tous les instruments CETAC et THOMAS CAIN. Il dispose de toutes les pièces détachées et consommables pour maintenir ces systèmes, et garantir une livraison sous 24 à 48 heures sur stock. Des contrats de maintenance préventive et corrective peuvent également

vous être proposés, pour protéger votre investissement et limiter au strict minimum les temps d'arrêt de votre outil analytique. Notez par ailleurs qu'AMBROSIA met à votre disposition toute une gamme de matériels pour démonstration, prêt ou essai : n'hésitez pas à contacter l'équipe pour plus de précisions.

Enfin, dès 2010, l'entreprise prévoit d'organiser des séminaires ciblés, portant sur l'ablation laser et la minéralisation automatisée. De nouvelles gammes d'instruments, de consommables et réactifs devraient également venir compléter son catalogue, parallèlement aux recrutements de plusieurs collaborateurs supplémentaires...

S. DENIS

Pour en savoir plus :

Jean-Yves HENRY, fondateur d'AMBROSIA TECHNOLOGIES
Email : contact@ambrosia-technologies.com
Web : www.ambrosia-technologies.com
Tel : 01.43.97.94.69 - Fax : 01.49.76.98.68

Genetix développe les ventes, le soutien client et l'organisation des services en France et au Benelux

Genetix, important prestataire de solutions pour l'imagerie et l'analyse d'images, a annoncé le 8 décembre 2009 l'expansion de ses ventes, du soutien client et de l'organisation des services en France et au Benelux. Cette expansion signifie que les scientifiques travaillant dans ces régions ont désormais un accès direct local aux représentants expérimentés de Genetix.

Charles de Rohan, PDG de Genetix, commente : "Etant donné que nos équipements sont pour la plupart largement reconnus dans les marchés liés aux sciences de la vie, nous pensons que le moment est opportun au développement de nos activités commerciales et au soutien apporté à notre clientèle dans ces régions. Cette décision appuie l'objectif commercial général de Genetix, qui consiste à augmenter notre présence directe dans

les principales zones géographiques, visant à développer encore plus nos relations clients mondialement."

Fabienne Tardieu a été nommée Directrice des Ventes pour le territoire français ainsi que les régions francophones du Benelux. Fabienne bénéficie de plus de 20 ans d'expérience dans l'industrie des sciences de la vie, incluant des fonctions occupées chez Millipore et Stratagene.

Jochum de Graaf se joint à Fabienne pour le soutien commercial de certains comptes en Belgique, élargissant par la même ses responsabilités actuelles en tant que Directeur Commercial pour les Pays-Bas et la Scandinavie.

En France et au Benelux les équipes de vente pour les produits génétiques destinés au marché clinique (CytoVision®) et à la quantification de Biomarqueurs Tissulaires (Ariol®) resteront les mêmes.

Genetix devient désormais entièrement responsable du service et du soutien clientèle pour l'intégralité des produits représentés dans ces régions.

Rappelons que le siège social de l'entreprise se trouve à New Milton au Royaume-Uni, avec des bureaux au Royaume-Uni, aux Etats-Unis, en Allemagne et au Japon. Genetix est coté sur le marché boursier de Londres (GTX: AIM), et procure aux scientifiques et cliniciens des solutions inégalées dans le domaine de l'imagerie et de l'analyse intelligente de l'image sur les marchés des sciences de la vie et diagnostiques.

Dans le domaine de la recherche, le développement pharmaceutique et biothérapeutique, les systèmes de la Société établissent des normes pour l'industrie en permettant le criblage et la sélection de lignes de cellules mammifères secrétantes. D'autres systèmes évaluent

la réaction des cellules au contact d'agents thérapeutiques potentiels et quantifient les Biomarqueurs Tissulaires.

Dans le domaine diagnostique, Genetix occupe une position prépondérante dans les tests d'ordre génétique, avec des milliers de plate-formes de la Société utilisées dans les laboratoires au niveau mondial.

A travers son expertise dans la robotique, la biologie cellulaire et moléculaire, l'analyse et l'interprétation d'images supportées par un important portefeuille lié à la Propriété Intellectuelle, Genetix se consacre entièrement au développement continu de solutions novatrices.

Pour en savoir plus :

Fabienne Tardieu
Tél : +33 (0)6 25 04 10 04
Email : fabienne.tardieu@genetix.com
Web : www.genetix.com